



FUNDACIÓN  
**LAS ROSAS**

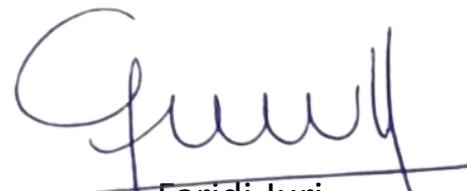
Fundación Las Rosas se complace en otorgar este diploma de reconocimiento al Colegio **San Agustín** por su invaluable aporte a la Colecta Nacional 2024

**\$ 461.310**

¡Tu **ayuda** significa **mucho** para ellos!



Tatiana Viveros  
*Directora Desarrollo*



Faridi Juri  
*Jefa zonal Biobio y Ñuble*



**#TodosSomosFundaciónLasRosas**